

**ПРИКАЗ**

**«19» июня 2026 г.**

**№ 57/1 - ОД**

Екатеринбург

**О внесении изменений в основную образовательную программу  
начального общего образования, основного общего образования, среднего  
общего образования с 01 сентября 2026-2027 учебного года**

Во исполнение приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 10.11.2025 г. № 808 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных образовательных программ начального общего образования, основного общего образования и среднего общего образования» (зарегистрирован Минюстом России, регистрационный 11.02.2026 № 85296) в целях приведения нормативной базы МАОУ СОШ № 145 с углубленным изучением отдельных предметов в соответствие с действующим законодательством в сфере образования,

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в основную образовательную программу начального общего образования (ООП НОО), основную образовательную программу основного общего образования (ООП ООО) и основную образовательную программу среднего общего образования (ООП СОО) Муниципального автономного общеобразовательного учреждения средней общеобразовательной школы № 145 с углубленным изучением отдельных предметов (далее - Изменения).

2. Заместителям директора по УВР Плешковой Н.Ф., Зайцевой Н.Б.:

2.1. Обеспечить размещение настоящего приказа и утвержденных Изменений на официальном сайте МАОУ СОШ № 145 с углубленным изучением отдельных предметов в срок до 22.06.2026 года.

2.2. Довести содержание настоящего приказа до сведения педагогических работников на ближайшем заседании педагогического совета.

2.3. Обеспечить корректировку рабочих программ по учебным предметам в соответствии с утвержденными изменениями до 01.09.2026.

3. Учителям-предметникам и педагогам начальных классов при разработке и корректировке рабочих программ на 2026-2027 учебный год руководствоваться изменениями, внесенными в ООП НОО, ООП ООО и ООП СОО.

4. Установить, что:

- 1) Пункты Изменений, касающиеся корректировки учебных планов (исключение графы «Предметные области»), вступают в силу с 01.09.2026 и применяются при формировании учебного плана на 2026-2027 учебный год.
- 2) Сокращение часов иностранного языка на уровне ООО до 2-х часов в неделю происходит в 2 этапа. В 2026-2027 учебном году в 6-7 классах сохраняется 3 часа.
- 3) Предмет «Духовно-нравственная культура России» вводится в 2 этапа в 2026-2027 учебном году - в 5 классах, с 2027-2028 учебном году в 5,6,7 классах

Директор школы



Н.М.Евстигнеева

С приказом ознакомлены:

1. Плешкова Н.Ф.
2. Зайцева Н.Б.

Two handwritten signatures in blue ink, corresponding to the names listed in the list above. The first signature is for N.F. Pleshkova and the second is for N.B. Zaytseva.

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

**СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП**

Сертификат 68310291949308261174446458885988728622825444165

Владелец Евстигнеева Надежда Михайловна

Действителен с 20.02.2026 по 20.02.2027